



若森資朗氏



片倉百樹氏

9

食 未来への展望 **最終回**
農政改革への期待
（財）食品産業センター 西藤 久三

11

トップインタビュー
パルシステム
生活協同組合連合会

わかもり しろう

若森資朗

理事長

「食」と「農」をつなぎ
支え合う社会を
サポート

15

マッキー先生の3分で分かる労務雇用
外国人研修生と技能実習生の違いは？
牧山労務管理事務所 牧山 信彦

16

わたしたちの衛生管理対策
ISO22000で企業レベルがアップ
（有）三角屋水産 中島 繁

17 **シリーズ電化** 第1弾 **ヒートポンプ**

18

スペシャルインタビュー
東京電力(株) **片倉 百樹氏**
エネルギー「消費しない」時代へ

22

ヒートポンプ講座
（財）ヒートポンプ・蓄熱センター
矢田部 隆志氏

24

電化ファクトリーレポート
（株）加ト吉 新潟魚沼工場
工場内の熱源を探せ！
水、空気を熱エネルギーに変える

28

食品工場の改築ワンポイントアドバイス
異物混入発生を見つけた個所の改善事例
（株）フーズデザイン 加藤 光夫

30

工場ルポ
養命酒製造(株) 駒ヶ根工場
400年続く伝統の薬酒造りを
最新設備と医薬品GMPで守る

34

工場長インタビュー
養命酒製造(株)
松澤 勝彦 工場長
職場間の垣根を取り払い
改善活動に弾み

37

食品工場長のミッションを見直そう
SDCAサイクルのリーダーシップ
多摩大学大学院 橋本 忠夫

38

コーチングで変わるあなたの職場 **最終回**
コーチングフロー
（株）コーチ・エイ 竹下 知子

40

新工場竣工
（株）ウーケ 富山入善工場
より安全でおいしい
無菌包装米飯作りを目指した
新工場がいよいよ発進



株加ト吉 新潟魚沼工場



養命酒製造(株) 駒ヶ根工場



松澤 勝彦氏



株ウーケ 富山入善工場



株マコト



株雪国バイオフーズ



大平 喜信氏

46

お金を掛けずにできる品質保証へのアドバイス
微生物由来の苦情 回答への苦しい道筋
食品品質保証業務コンサルタント 佐伯 龍夫

48 シリーズーS O 2 2 0 0 0

48 社長インタビュー

(株)雪国まいたけ

大平 喜信 社長

「食品は安全が絶対条件」
10年前の予言が現実に

50 現場ルポ

(株)雪国バイオフーズ

単なるもやしではなく
「雪国もやし」と
呼ばれたい

54 FROM 審査員

CAPDを回す仕組みの導入を
（財）日本規格協会 角田 啓子氏

56 MPB 業界インタビュー

イントラロックス・エルエルシー
クリスチャン・アンダーセン氏

食品業界で
用途拡大が進む MPB
モジュラープラスチックベルト

58 光るモノづくり 中小食品メーカーの挑戦

(株)マコト

産地育成から手掛ける
ごま専門メーカー

64

食品包装入門
食品包装の検査手法
水口技術士事務所 水口 眞一

67 サラリーマン剛の食品工場体験記

声を掛けずに仕事を上げる…

68 害虫駆除シリーズ

食品工場における防虫管理「前編」
環境機器(株) 菅野 格朗

70 製品紹介

(株)宇部情報システム/アース環境サービス(株)
(株)中川ケミカル/キッコーマン(株)

72 株価からみた食品企業動向

キリンホールディングス
期待先行から
再評価の局面へ

惣菜デリカ・弁当・中食・外食業界 業務用専門展

第12回

82 → 74

特集

ファベックス2009
第6回 Dessert Sweet & Drink Festival 2009
デザート・スイーツ&ドリンク展

ファベックス 2009

81 さらなる進化を遂げ来場者6万人超へ

出展企業の工場拝見!

79 (株)藤沢商事 チルド工場

対米HACCP認定取得
高品質なしらす・ちりめんに定評

76 高橋ソース(株)

有機JASとISO 22000で
安全・安心なオリジナルソース作り



株藤沢商事 チルド工場



高橋ソース(株)

69 BOOK

「苦情対応マネジメントシステム: ISO 10002」
「食品工場必携 食品衛生べからず集」
「食品工場の約束事」I~III

69 NEWS

省エネ自然冷媒冷凍等装置導入促進事業
4月より公募開始

73 奥付