



大込一男氏



正田醤油(株)



湘南香料(株)

9

交流書簡食・モノづくりの現場へ
灼熱の日々に見つけた限定商品の妙
専修大学商学部 見目 洋子

11

トップインタビュー

日清オイリオグループ(株)

お お 小 小 小 小

大込一男
社長

食品産業全体の
活性化も視野に
付加価値商品を
グローバルに展開

特集 ムダ取りは見える化から

18

基調解説

「見える化」で実現する
収益力強化
― 実態把握が改善・改革の第一歩 ―
(株)メップス 山崎 康弘

23

事例1

正田醤油(株)
見える化が現場に知恵を付ける

27

事例2

湘南香料(株)
内部統制管理ソフトを
ISO22000に転用

30

レポート

作業分析システムがIEを身近にする
(株)ブロードリーフ 斉藤 雅昭氏、小田 真裕氏

32

レポート

エネルギーの見える化・最適化で
CO₂削減に向けた現状把握と
意識改革を推進
(株)山武 澤内 和男氏

34

解説

ネットワークカメラの活用による
改善アプローチ
― 映像で見えてくる工程の課題 ―
パナソニックシステムソリューションズジャパン(株)
金指 三喜夫

36

解説

MESの機能を活用していますか？
ニッコクソフト(株) 亀井 忠彦

38

ここに技あり！新素材

混ぜるだけで離水防止・粘度付けが
できる「シエフズミラクル」
太陽化学(株) 間部 謙哉

40

ルポ&インタビュー

40

工場ルポ

日世(株) びわ湖工場
国内供給量の半分を担う
ソフトクリームミックス工場
インタビュー

45

インタビュー

「品質日本」の工場を目指したい
日世(株) びわ湖工場 平田 亘宏 工場長



平田 亘宏氏



日世(株)びわ湖工場



(株)廣八堂



(株)マルマツ 第2工場

48

トピックソフトクリームミックス製造

最適な機器・システムで効率よく製造

PAS220 実践講座

ペストコントロール

—PAS220 要求事項のポイント—

LRQA ジャパン 坂下 琢治 / (株)QA テクノサポート

衣川 いずみ / 食品安全ネットワーク 米虫 節夫

52 新工場紹介

(株)マルマツ 第2工場

ご当地グルメから日本全国、
そして海外へ!
その発信基地が完成

57

マッキー先生の3分で分かる労務雇用

能力不足の社員を解雇できるか?

牧山 労務管理事務所 牧山 信彦

58

食品工場における洗浄方法の事例と考え方

製造ラインの衛生

(株)クレオ サニテーション事業部

最終回

60

シリーズISO22000

(株)廣八堂

ISO22000の運用を

業務と切り離して

考えてはいけない

From 監査員

仕組みの現場への落とし込みが
できていますか?

DNV ビジネスアシアランス ジャパン

西村 直哉 氏、長田 久 氏

64

66

食品工場の改築ワンポイントアドバイス

事例1..複合菓子工場

洋焼き菓子製造工程の短縮と整備でコストダウン
【その2】

(株)フーズデザイン 加藤 光夫

68

光るモノづくり 中小食品メーカーの挑戦

(株)登喜和食品

国産大豆使用で
日本農業を活性化

73

製品紹介

(株)アテクト / 三浦工業(株)

74

再考! 異物混入対策

検査機器の精度アップ

(株)セイホー 尾野 彰則

76

食品工場のマネジメント力の向上

食品工場への変化点管理導入

—クリームゼロへの挑戦—

(社)中部産業連盟 山崎 康夫

78

トピック 食品トレーサビリティ

食品安全の確立と生産性向上に役立つ

工程管理システム

オリエンタル酵母工業(株) 埼玉工場

81

株価からみた食品企業動向

アナリスト

明治ホールディングス

高評価で逆行高
乳酸菌でポジティブ
ニュースも

51

NSFインターナショナル 食品安全リーダーシップ賞受賞

イントラロックス エルエルシー

トピック 食品開発展 展情報 テュフズードジャパン(株)
奥付

82 71



(株)登喜和食品