



平山 惇 氏

9

宝の山 農業・食品技術の世界へ

出口を見据え、風土に合った
オーブンイノベーションを
(社)農林水産先端技術産業振興センター 岩元 睦夫

11

トップインタビュー

木徳神糧(株)

ひらやま まこと

平山 惇 社長

東日本大震災で

実感した

広域米穀卸の

「存在意義」

17

特集

食品衛生7S入門

18

基調記事

食品工場で求められる7S

(株)角野品質管理研究所

角野 久史

22

密着取材

薩摩川内うなぎ(株)

新工場稼働と同時に
7S活動をスタート

28

食品工場の改築ワンポイントアドバイス

ISO22002対応の改修「水の供給」
(株)フーズデザイン 加藤 光夫

31

新技術発見!

地方独立行政法人 北海道立総合研究機構
食品加工研究センター

32

ルポ&インタビュー

寿がきや食品(株) 本社工場

32

工場ルポ

営業・開発・製造の三位一体型工場

39

工場長インタビュー

従業員の安全を第一に考えた
職場環境づくりにまい進

永津 明秀 氏

42

Let's Review ISO 22000

ISO22000の仕組みを支える
監視・検証・妥当性確認
湘南ISO情報センター 矢田 富雄

44

新工場紹介

ユニオンソース(株) 日光工場

新旧技術の融合と
生産能力の向上を実現



ユニオンソース(株) 日光工場



永津 明秀 氏



寿がきや食品(株) 本社工場



薩摩川内うなぎ(株)



(株)日本カイハツミート
相模原工場

特集

病原性大腸菌の 正体を知る

解説

病原性大腸菌の
種類と性質を整理

北里大学 滝 龍雄

57 インフォメーション

多様な血清型別に対応した
腸管出血性大腸菌検査

(株)BMLフード・サイエンス 矢島 秀章

58 政府の対応

生食用食肉に厳しい規制

日本食糧新聞社 伊藤 哲朗

60 現場ルポ

(株)日本カイハツミート

相模原工場

みんなで考えていきましょう

65 クローズアップ

(株)フレッシュシステム 川崎センター

P D C A サイクルの
スピードを上げるために

改善に生かせ！ パートさんカ

心のスイッチを切り替える
キャッチフレーズを作ろう

(株)天乃屋 大野 和彦

69

70 TOPIC インタビュー

ナノレベルの世界は

一つの概念ではくくれない
無限の可能性を秘めている

(株)染めQテクノロジイ

菱木 貞夫 氏

72 P A S 2 2 0 実践講座

P A S 2 2 0 における新たな要求事項
(株)Q A テクノサポート 衣川 いずみ / L R Q A ジャパン
坂下 琢治 / 食品安全ネットワーク 米虫 節夫

74 震災復興ルポ

(株)武蔵野 仙台工場

「食を通じた復興の手助け」を
目指し
震災後1カ月で製造再開

77 株価からみた食品企業動向

加藤産業 業界再編がメ리트
野村証券の高評価で株価上昇

78 食品工場のマネジメント力の向上 最終回

効果的な緊急事態対応
(社)中部産業連盟 山崎 康夫

80 製品紹介

T C M (株) / 小松電機産業(株) / 日清エンジニアリング(株)
大成建設(株)・近藤工業(株)

59 監査員育成のための通信教育講座

59 BOOK

「対訳 CODE X 食品衛生基本テキスト 第4版」
奥付