



板東 冠治氏



(株)直江津油脂



富士良宏氏

9 **交流書簡 食・モノづくりの現場へ**
食・職人を育てる多様な環境
— 若者が夢を描く仕掛け—
専修大学商学部 見目 洋子

11 **トップインタビュー**

日本ピュアフード(株)

ばんどう かんじ

板東 冠治 社長

品質管理の高さと
サポート力で価値を創造

15 **インフォメーション**

第18回 食品安全安心・環境貢献賞が決定！

16 **環境対策**

産業廃棄物排出量削減の一環で
バイオマスボイラー導入
(株)直江津油脂

21 **特集**

中小企業のための
特許有効活用法

22 **基調記事**

食品分野における知的財産の活用
特許庁 **富士 良宏**

28 **Case 1**

(株)浅沼醤油店

特許で技術を形に残す
エゴマを使った新商品に脚光

30 **Case 2**

金田一味 蕎麦舎

発明は産業を生み出す
鮮やかな赤色の焼きりんごを開発

32 **Case 3**

(株)マーマ食品

特許は問題解決のソリューション
おからこんやくの改良に挑戦

34 **アドバイザーインタビュー**

岩手県知的所有権センター

特許情報活用支援アドバイザー **中嶋 孝弘氏**
特許取得の目的を明らかに

特許流通アドバイザー **千葉 広喜氏**
開放特許を活用し商品開発とコスト削減

36 **工場を元気にする自主保全・現場改善のポイント**

設備管理の基本は「清掃・給油・増締め」
から、設備の基本条件整備
(株)JIPMソリューション **鐘ヶ江 克則**

38 **工場ルポ**

ハーベスト(株) 湘南工場

「ハーベストチャレンジ宣言」で
不況を乗り越切れ！

42 **企業インタビュー**

ハーベスト(株) 小川 毅氏

窮地のとときに
一人二人が最大限の力を発揮

45 **ベルトトピック**

ARB採用で
生産能力の増強と人件費を大幅削減
ペプシコ・アデレード工場 (豪)



ハーベスト(株) 湘南工場



株式会社オニザキコーポレーション
佐賀多久工場

NEWS

大成建設食品工場フォーラム
「安心フルコース。」をテーマに展開

47 **マツキー先生の3分で分かる労務雇用**

社員が新型インフルエンザにかかったら
牧山労務管理事務所 牧山 信彦

48 **食品表示の最新動向を探る**

原料原産地表示の動き(1)
(財)日本食品分析センター 湯川 剛郎

50 **新工場紹介**

(株)オニザキコーポレーション
佐賀多久工場

安全・安心で味・香りにこだわった
商品の提供目指し新工場建設

55 **株価からみた食品企業動向**

東洋水産 米国好調で
業績見通しの明るさ増す

56 **食品工場の改築ワンポイントアドバイス**

包材搬入と供給
(株)フーズデザイン 加藤 光夫

58 **JT・加ト吉グループのミッション with ISO22000**
「一番大切な人に食べてもらいたい」
第1回 旭食材(株) 日本食材加工(株)

59 **インタビュー1**

旭食材(株)&日本食材加工(株)
矢野 陽一 代表取締役社長
大切なのは目線合わせ

60 **インタビュー2**

旭食材(株) 辻 正之 氏
ハザード抽出もコンプライアンス教育も
想像力が大切

63 **インタビュー3**

日本食材加工(株) 知久 功 氏

これまでやっていたことを
ISO22000に当てはめればよい

66 **From 監査員**

グループのコミュニケーション強化が
フードチェーンの食品安全に

DNVビジネスアシアランス ジャパン
西村 直哉 氏、長田 久 氏

68 **発想を変えれば原価も変わる**

生産性の改善が目的で機械化をして
生産性ダウン!? ～ウソみたいな本当の話～
(株)生産技術支援 佐々木 富雄

70 **製品紹介**

コミー(株) / ハバジツト日本(株)
リニューアル メルシャン勝沼ワイナリー
インフォメーション FOOOMA JAPAN2010
出展者募集を開始

71 **BOOK 「日本の味 釜めし読本」**

72 **奥付**

82 → 73 **特集**

究めよ! 洗浄

81 **仕組みの理解で
洗浄は変わる**
エコラボ(株) 勝野 仁智

75 **現場事例で見る
洗浄アプローチ**
(株)ニイタカ 石川 誠也



エコラボ(株)

●表紙撮影 錦織朱美(人物)
●レイアウト 澤田直子、兒玉奈津代、小野寺勝弘、福田彩子
●印刷 日本出版制作センター