



[表紙の人] 栗田 貴也 氏

- 10 [宝の山 農業・食品技術を世界へ].....
 しょうゆに続け、みそを世界のマーケットへ
 -伝統的発酵食品の「塩なれ」の科学的解明を-
 (社)農林水産・食品産業技術振興協会 岩元 陸夫

11 TOP INTERVIEW

(株)トリドール

栗田 貴也 社長

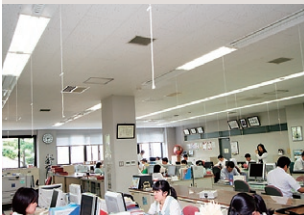
セルフ式讃岐うどんを中心に、
 3年後の売り上げ 1100 億円を目指す



四国明治株



丸福食品株



日本食研ホールディングス株

15

特集

継続できる 省エネ

- 16 基調記事 エコアクション 21 で進める節電・省エネ対策
 効果的な節電・省エネは適切なマネジメントが必要
 宇田環境経営研究所 宇田 吉明
- 22 エコアクション21
 取得企業
 事例 1 **四国明治株**
 大切なのは経営者の姿勢と
 従業員一人一人の意識
- 27 エコアクション21
 取得企業
 事例 2 **丸福食品株**
 省エネ・環境対策の基本は
 歩留まり向上の飽くなき追求
- 32 スペシャルリポート
 省エネ大賞
 受賞企業事例 **日本食研ホールディングス株**
 エネルギーの見える化でムリ・ムラ・ムダを削減

36

- [5Sラリーで工場再生].....
 事務局の到達点を事もなげに越えていく現場集団
 生活協同組合連合会 ユーコープ事業連合 野村 尚良



テーブルマーク(株)魚沼水の郷工場



吉岡 清史氏



昭和化工(株)福町本社工場



正田フーズ(株)本社工場

38 **ルポ&インタビュー** テーブルマーク(株) 魚沼水の郷工場

38 工場ルポ 高品質・高生産性を追求する
冷凍うどん・パックご飯工場

45 工場長インタビュー 工場長 吉岡 清史 氏
忘れてはならないのは
商品の一つ一つに思いを込めること

48 [食品工場の改築ワンポイントアドバイス].....
マグネットを使った異物混入対策

(株)フーズデザイン 加藤 光夫

50 **新工場紹介** 昭和化工(株) 福町本社工場 食品安全と使いやすさを徹底追求した新工場

56 [ここに技あり! 新素材].....
フルーティー感のある酸味を持つ醸造発酵素材

「粉末フルーツ酢 (粉末りんご酢、粉末ゆず酢、粉末レモン酢)」
井村屋シーズニング(株) 近藤 和昭

59 [Close Up].....
試験所の国際認定規格「ISO/IEC 17025」のアウトライン

ベリージョンソン コンサルティング(株) 池野 英喜

62 [事例で学ぶ食品工場の工場点検と改善指導のポイント].....
工場点検の評価の項目とポイント(その6) 基礎的な管理事項

財団法人冷凍食品検査協会 新宮 和裕

67 [新技術発見!].....
(他)青森県産業技術センター

68 **新工場紹介** 正田フーズ(株) 本社工場 3社の経営統合で誕生した加工調味料の基幹工場

74 [Seminar report].....
AIB 監査 11 周年記念セミナー
AIB 監査の成果と今後の課題

76 [製品紹介].....
アース環境サービス(株)/(株)前川製作所/クオドラント ポリベンコ ジャパン(株)/
レオン自動機(株)/上野製薬(株)/関東混合機工業(株)/オプテックス・エフエー(株)/(株)サトー

81 [株価からみた食品企業動向].....
味の素 2つの材料で「うなぎ登り」の評価 イメージ新の逆行高

37 [TOPIC] 詰まり・悪臭対策

80 [NEWS] 日食優秀食品機械
資材・素材賞

82 [奥付]