



[表紙の人] 数田 充彦 氏

- 10 [広がる食の未来]
 自然の恵みを最高のテーブルに ~食のプロたちによるコラボレーション~
 一橋大学 名誉教授 片岡 寛

11 TOP INTERVIEW

(株)ANAケータリングサービス
 数田 充彦 社長
 2025年に売上高330億円
 営業利益率7%を目指す

15

特集

進化する排水処理技術

- 15 基調論文 有機性の食品工場排水等の高度処理による
 環境保全再生方策 -最適処理の意義・原理と実践、普及展開-
 (公財)国際科学振興財団 バイオエコ技術開発研究所 稲森 隆平 ほか
- 22 解説 食品排水のバイオガス利用の実態と展望
 東北大学大学院工学研究科 李 玉友
- 26 取り組み事例 (株)直江津油脂
 経費を資産へ
 発想の転換と新技術の活用で排水処理は変わる
- 29 TOPIC 工場排水の有効活用 味の素エンジニアリング(株)
 排水再利用で環境負荷低減とコスト削減を両立
- 30 設備活用事例 (株)高井産業
 負荷変動対策装置「AIR-Z 70」で
 排水の安定処理を実現
- 33 技術 FOCUS① オンリーワン技術と実績を兼ね備えた排水処理システム
 「高速排水ろ過システム」 ショウワ洗淨機(株)
- 34 技術 FOCUS② 食品メーカーに最適な排水処理方式
 「回分式活性汚泥法」 東洋濾水工業(株)
- 35 技術 FOCUS③ 曝気の消費電力を従来の半分にできる
 「スマートバブラー」 (株)ビーエルダイナミクス
- 36 技術 FOCUS④ 円板型のろ過体で脱水能力の低下を防止
 「ヘリオス脱水機」 (株)ヘリオス
- 38 Report 再生水製造システムが切り開く水の新たな可能性
 和光テクノサービス(株)



(株)直江津油脂



(株)高井産業



スターゼンミートプロセッサー(株)
青森工場 三沢ボークセンター



高橋 正道 氏



(株)ダイニチ 海南シーフードセンター



富士正食品(株) 成田工場



鹿児島県大隅加工技術研究センター

82 [奥付]

- 40 [ソフトでできるリスク管理]
防虫対策〈7〉-入出荷口での対策- (株)フーズデザイン 加藤 光夫

- 42 **ルポ&インタビュー** **スターゼンミートプロセッサー(株)**
青森工場 三沢ボークセンター

- 42 工場ルポ 2300 頭/日の処理能力を持つ
日本一の豚肉加工工場

- 50 工場長インタビュー 北日本地区工場担当兼青森工場 取締役工場長 高橋 正道 氏
お客さま目線でのものづくりを大切に

- 54 **トレンド
ビュー** **水産物輸出拡大と
対 EU・HACCP 認定**

- 54 解説 EU への水産物輸出に向けて
(独)日本貿易振興機構 (ジェトロ) 松崎 八重子

- 58 水産庁インタビュー 厚生労働省に加え水産庁も認定主体に
7月末で3施設を認定
水産庁 塩手 宏一 氏/太田 耕平 氏

- 61 企業事例 **(株)ダイニチ** 海南シーフードセンター
2019 年度の海外輸出 売り上げの 1 割を目指す

- 64 [食品企業における購買・外注管理の QCD 改革]
原材料の在庫削減と調達リードタイム短縮 (一社)中部産業連盟 山崎 康夫

- 66 **新工場紹介** **富士正食品(株)** 成田工場

- 生産能力は従来の 1.5 倍
より安全・安心なゼリー製品の供給が可能に

- 73 [株価からみた食品関連企業動向]
明治ホールディングス 通期業績の上方修正と株式分割 株価は未踏の 2 万円台に

- 74 [食品安全マネジメントシステム いまさら聞けない導入・構築のつぼ]
どうする? 内部監査、システムの検証、マネジメントレビュー
フードクリエイテスズキ(有) 鈴木 巖一郎

- 76 **Close Up** **鹿児島県大隅加工技術研究センター**
川上(農家)と川下(食品メーカー)をつなぐ懸け橋へ

- 80 [知っておきたい 新! 食品表示]
機能性表示食品の概要と今後の展望 イカリ消毒(株) 水柿貴史、石黒 厚