

9 [食の進化と包装技術の発展]
食品の衛生的な包装に欠かせない包装機械
水口技術士事務所 水口 眞一

11 TOP INTERVIEW

エスビー食品(株)
池村 和也 社長

地球環境と共生し
スパイス&ハーブの次なる100年を紡ぐ



[表紙の人] 池村 和也氏

15 [食品工場の転ばぬ先の防災 & BCP]
食品工場の停電リスクはどこまで対処可能?
BCP/BCM策定・運用アドバイザー 昆 正和

17 特集 1

食品工場の環境対策 2023

17 [省エネ] 改正省エネ法のポイントと食品製造業の対応策
解説 技術事務所 芦ヶ原環境エネルギー開発企画 芦ヶ原 治之

24 [省エネ] 鈴廣かまぼこ(株) 恵水工場
企業事例 省エネと再生可能エネルギーの利用で
環境負荷低減

28 [省エネ] アイリスオーヤマ(株)
PickUp [広告企画] 食品工場の電気料金削減と
安心・安全な空気環境を実現するソリューション

30 [食品ロス・廃棄物削減] (株)JEMS 主催オンラインセミナーで農水省が講演
セミナーレポート 食品ロス削減を含むSDGsへの貢献
企業の情報発信が求められる時代に

34 [食品ロス・廃棄物削減] 廃棄うどんでバイオガス発電や肥料化
事例 香川発「うどんまるごと循環プロジェクト」
循環システムの要となる「うどん発電」を具現化
(株)ちよだ製作所

38 [排水処理] 排水処理管理のスマート化アクション
解説 (株)西原ネオ 松崎 賢司

42 [排水処理] 味の素食品(株) 三重工場
企業事例 新たな排水処理システムの導入で
余剰汚泥ゼロと臭気改善、コスト削減を実現



鈴廣かまぼこ(株) 恵水工場



味の素食品(株) 三重工場

- 46 **技術 FOCUS 1** ロガー機能を搭載したポータブル×設置型のハイブリッド溶存酸素濃度計「DOロガー ID-250T」 飯島電子工業(株)
- 47 **技術 FOCUS 2** MAP包装による鮮度保持期間・消費期限延長の裏付けになる残存酸素／二酸化炭素計「パツクリーダー」 飯島電子工業(株)
- 48 **技術 FOCUS 3** 蒸気漏れを抑え燃料費とCO₂を削減 節蒸気スチームトラップ「エネトラップ」 エア・ウォーター(株)
- 49 **技術 FOCUS 4** 洗剤使用量を削減でき環境対策にも有効な発泡洗浄機「クリーンエアフォーマー SCX-24」 キョーワクリーン(株)
- 50 **技術 FOCUS 5** 水中の動植物油脂濃度をどこでも誰でも簡単に測定できるスクリーニングキット「パツクテスト 動植物油脂」 (株)共立理化学研究所
- 51 **技術 FOCUS 6** 食品・容器簡易分離装置「ブンリイ」 日本シーム(株)
食品残さ付き容器洗浄粉碎装置「プラセン」

- 52 **[ナリア アカデミー]**
危険な生物 Vol.3 危険な生物予知トレーニング (KYT)
黒い斑点の汚れを見つけたとき
文・作画：(株)ラキール 源 竜弥

- 54 **注目企業レポート クレハスライヴ(株)**
国内外に讃岐うどん店 14店舗を展開
品質にこだわった冷凍うどんの販売も

- 60 **[HACCPシステム再構築のすすめ]**
なぜ、危害要因を見逃すのか?
わたなべコンサルタントオフィス 渡辺 信吾

- 61 **特集 2 食品表示** ~法改正への対応と食品回収を防ぐチェック体制~

- 61 **解説 1** 食品表示制度の最新動向
公立大学法人宮城大学 池戸 重信
- 67 **解説 2** 食品表示作成時と食品製造時の表示ミス防止策
こう食品法令コンサルタント 衛生 ゆう

- 71 **[原因別食品回収事例]**

- 73 **[NEWS]** 飯島電子工業(株)が溶存酸素濃度計「DOロガー ID-250T」を発売

- 74 **[食品工場の清掃・洗浄・殺菌マニュアル]**
食品工場における「汚れ」と「清潔」を考える
SOCS マネジメントシステムズ(株) 田中 晃

- 77 **[事故事例に学ぶサステナブル企業への道]**
「失敗の図書館」の必要性 ~フルプルーフの対策ができていないか~
食品安全教育研究所 河岸 宏和

- 78 **[ソフトでできるリスク管理]**
一般衛生管理とHACCPの関係性
(株)フーズデザイン 加藤 光夫

- 80 **[食品関連の特許情報]**



クレハスライヴ(株)
たも屋勅使店・工場

82 [奥付]

※ [微生物レベルの清潔を目指す—食品衛生 7S] は休載します。