

食品の生産拠点を支援する情報誌

9 [食の安全を支える微生物検査の歩み]
食品微生物検査のGLPと精度管理
(公社)日本べんとう振興協会 中川 弘

11 TOP INTERVIEW

(株)紀文食品 堤 裕 社長

創業100周年に向け 総合食品グループ・開発型企业・ グローバルカンパニーを目指す



[表紙の人] 堤 裕 氏

17 特集1

地域に根差した食品工場

17 基調記事 地域経済の担い手としての食品企業の役割
尚美学園大学 上村 博昭

21 企業事例1 (株)ダイエットクックサプライ
地域の人と連携し規格外野菜を使った製品を開発
「福山工場長」シリーズとして販売

24 企業事例2 (株)平松食品
「伝統食」を地域の人々と共に
守り育てる息の長い取り組み

28 企業事例3 白ハト食品工業(株)らぼっぼなめがたファーマーズヴィレッジ
耕作放棄地が体験型農業テーマパークに再生
地域との取り組みで廃校が
子どもたちの笑顔があふれる場所として活性化

32 [ナリア アカデミー]
法改正 新たな化学物質規制 Vol.7
クリエイト・シンプルな使い方〈2〉 単体溶剤 [中編]
文・作画:(株)ラキール 源 竜弥

34 新工場紹介 (株)井辻食産 安芸高田工場

餃子皮・春巻き皮の主力工場 アレルギー対策を強化し、生産能力を1.5倍に拡大

48 [TOPIC PL制度] [広告企画]
2025年6月完全施行 食品用器具・容器包装のPL制度と
ホースの仕様に関する生産現場での対応
(株)トヨックス



(株)ダイエットクックサプライ



(株)平松食品



白ハト食品工業(株)
らぼっぼなめがた
ファーマーズヴィレッジ



井辻食産(株) 安芸高田工場

51

特集2

食品工場における 工場内物流改善

51

解説1

構内物流改善の進め方

(同)Kein 物流改善研究所 仙石 恵一

56

解説2

食品工場内物流の自動化とロボット活用

ライジングコンサルタンツ(株) 林 隆男

60

解説3

ハードウェアからソフトウェアへ
産業オートメーション最前線

(株)Mujin 滝野 一征氏

62

事例

平和製粉(株) 本社工場
新工場竣工時に立体自動機械倉庫を導入し
構内物流を効率化

67

技術 FOCUS 1

設置スペースの確保が難しい食品工場でも導入しやすい

パレタイザー 「PA」シリーズ (株)ユーシン精機

69

技術 FOCUS 2

荷崩れ防止用の接着剤塗布装置「グルーマスター」を組み合わせた
「ロボットパレタイザー積み付けシステム」 (株)A&Cサービス

70

技術 FOCUS 3

中小から大手の製造業まで多くの実績がある

「Star」シリーズ自律走行搬送ロボット ロボットバンク(株)

72

[ソフトでできるリスク管理]

DX + AI (後編) 見えてくることは広範囲

(株)フーズデザイン 加藤 光夫

74

業務改善 2025 (株)ドンレミー

複数のデジタルシステムと連携したクラフトライン導入で
日配品の洋生菓子製造・販売のための複雑な情報を一元化

79

[工場総務課長ヒロトの本気で作るBCP]

重要な製品・サービスは何か?

BCP策定・気候リスク管理アドバイザー 昆 正和

80

[角野先生のコンサルに同行 食品衛生7S活動密着取材]

(株)マリンフレッシュ 本社工場

すぐに改善できる箇所から改善に着手

83

[Seminar Report]

非競争領域の共通課題解決を目指す 未来型食品工場コンソーシアム

84

[製品紹介] コニカミノルタジャパン(株) / フクビ化学工業(株)

85

[原因別食品回収事例]

88

[食品関連の特許情報]



平和製粉(株) 本社工場



(株)ドンレミー

53 [NEWS]

90 [奥付]